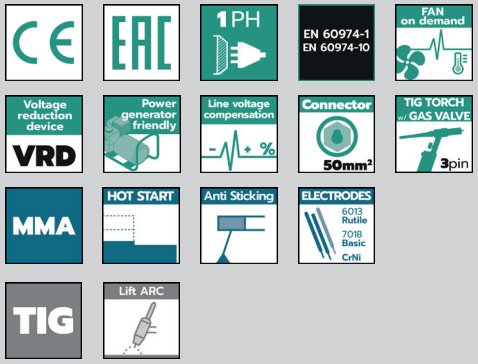
GLOBUS 201



	GLOBUS 201
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 60%	7 KVA
U_o	75 ÷ 20 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	60% 200 A 100% 150 A
Ø E	1,6 ÷ 5 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP22S
Dimens. (LxWxH)	465x175x345 mm
Box (LxWxH)	550x215x395 mm
Weight box/net	13,2 / 12,2 Kg
Code	99805972



ENG • Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power units and long connection lines. Able to meet the requirements of even the most demanding user with a wide range of currents and a high work cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel, etc.). Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. Suitable to weld aluminium and cellulosic electrodes. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professional.

ITA • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di collegamento. In grado di soddisfare le esigenze dell'utilizzatore più esigente con un ampio range di corrente e un elevato ciclo di lavoro. Garantiscono ottime caratteristiche di saldatura con tutti i tipi di elettrodi commerciali (rutili, basici, inox, ecc.).Dotati di speciali funzioni di controllo di sovratensione, sovratemperatura e antincollaggio dell'elettrodo, che protegge i generatori nelle più gravose condizioni di lavoro. Il selettore TIG/MMA ne permette l'utilizzo in TIG Lift Arc. Permette di saldare anche gli elettrodi cellulosici e d'alluminio. L'elevato rendimento li rende adatti per lavori di carpenteria pesante, industria, saldatori professionisti e per tutte le applicazioni dove è necessario un elevato ciclo di impiego.

ESP • Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de conexión. Responden a las necesidades del usuario más exigente con su ancho intervalo de corriente de corriente y un elevado ciclo de trabajo. Garantizan excelentes características de soldadura con todos los tipos de electrodos comerciales (rutilos, básicos, inoxidables, etc.). Equipados con una especial función de control de sobretensión, sobretemperatura y anti-encolado del electrodo, que protege los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El desviador TIG/MMA permite el uso en TIG. El elevado rendimiento de la ventilación los vuelve aptos para trabajos de carpintería metálica pesada, industria, para soldadores profesionales y para todas las aplicaciones en donde es necesario un elevado ciclo de trabajo.

DEU • Schweißinverter, die für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlußleitungen hervorgerufen werden können, konzipiert sind. Sie eignen sich auch hervorragend für die Anforderungen anspruchsvoller Nutzer, durch Ihren großen Stromeinstellbereich und Ihre hohe Einschaltdauer. Sie garantieren ausgezeichnete Schweißeigenschaften mit allen handelsüblichen Elektrodentypen (Rutil, basisch, inox, etc.). Ausgestattet sind diese Schweißinverter mit einer speziellen Funktion zur Kontrolle von Überspannung und Übertemperatur sowie zur Sicherung gegen das Verkleben der Elektrode. Diese Funktionen schützen die Schweißinverter unter schwersten Betriebsbedingungen. Der Betriebswahlschalter WIG/MMA ermöglicht die Verwendung im Modus WIG Lift Arc.

FRA • Poste de soudage Inverter, spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Répond aux exigences les plus élevés avec une large gamme de courants et un facteur de marche élevé. Performance optimale de soudage avec tous types d'électrodes du marché (rutile, basiques, acier inoxydable, etc.). Equipé d'un contrôle de surtension, de surchauffe et anti-adhésion protégeant ainsi le poste dans des conditions de travail les plus difficiles. Le sélecteur TIG/MMA permet également une utilisation en TIG Lift Arc. Convient également pour des électrodes en aluminium ou cellulosique. Grâce aux facteurs de marche élevés, ce poste convient parfaitement pour des charpentes lourdes, dans l'industrie et les applications professionnelles.